

PRESSÉ DROIT LOURD

LISSE - CRANTAGE SIMPLE

[H] ENT. ENTRETOISES < [H] BP. BARRES PORTEUSES - ép. ENT. = 5 mm , ép. BP. = 3 mm

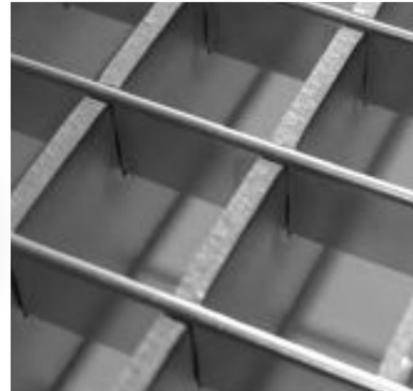
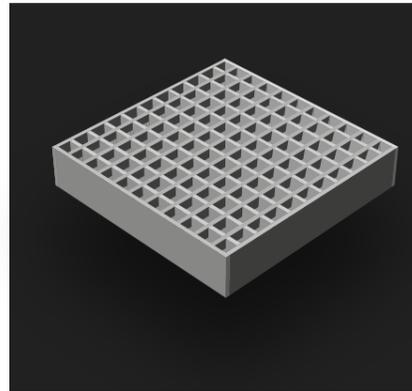
ACIER	INOX
S235JR	304L

LES CAILLEBOTIS PRESSÉS LOURDS DE HAUTEUR ET SECTION SUPÉRIEURES SUPPORTENT DES CHARGES RÉPARTIES ET SUR IMPACT DE PLUSIEURS TONNES TOUT EN CONSERVANT UNE EXCELLENTE RIGIDITÉ.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

SOLS INDUSTRIELS CHARGES LOURDES

PASSAGE DE VÉHICULES OU D'ENGIN



REPÈRES TECHNIQUES

SECTIONS

S_{BP} | Section barre porteuse = H/ép.

S_{ENT} | Section entretoise = H/ép.

DÉSIGNATION MAILLE

Le premier chiffre indique toujours la distance entre barres porteuses.

[MT] - MAILLE TECHNIQUE

Elle s'obtient en croisant les entraxes entre barres porteuses et entretoises.

ex. : MT = E1 x E2 = 33.33 x 66.66 mm

[V] - VIDE DE MAILLE

[MC] - MAILLE COMMERCIALE

Le vide de maille [V] est fonction de l'épaisseur de la barre porteuse et de l'entretoise.

ex. : ép.Bp = 5 mm, ép.Ent = 3 mm, MT = 33.33 x 66.66 mm

Le vide de maille est :

$$V = V1 \times V2 = 28.33 \times 63.66 \text{ mm}$$

La désignation de la maille commerciale est la cote arrondie du vide de maille :

MC = 30 x 65 mm

[MS] - MAILLE VIDE SÉCURITÉ

La maille vide sécurité, calculée entre entraxes, ne doit pas permettre le passage d'une bille de diamètre 20 ou 35 mm.

> P. 121 : Norme NF EN ISO 14122-2

[F] - FAUSSE MAILLE EN BORDURE

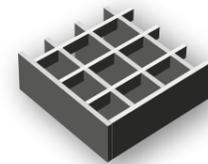
Sauf précision technique, le panneau comporte une fausse maille en bordure.

Formule pour calcul des mailles entières :

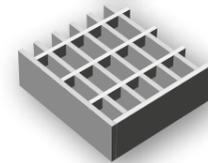
$$[\text{Nbre entier de mailles} \times \text{Entraxe}] + 6 \text{ mm}$$

CONFIGURATIONS DE MAILLES

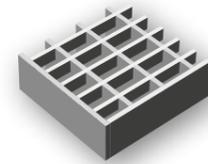
Au delà de la recherche esthétique, le choix de la configuration de maille influ sur les propriétés de résistance à la charge du panneau.



Maille carrée



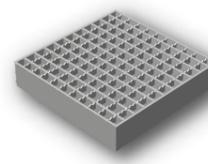
Maille rectangle sur entretoises



Maille rectangle sur barres porteuses

PRESSÉ LOURD CRANTÉ

Pour renforcer l'antidérapant du panneau, le caillebotis lourd est disponible en version crantée dent de scie sur entretoises.



Crantage dent-de-scie sur entretoises

SPÉCIFICATIONS

TRAITEMENTS DE SURFACE

ACIER S235 JR Brut - Galvanisation
INOX 304L (316L sur demande) Brut - Passivation

TYPES DE MAILLE

Maille carrée - Maille rectangle sur barres porteuses ou sur entretoises

CRANTAGE

Simple crantage dents de scie sur entretoises

BORDURE

Standard «Plat» et de hauteur égale à la barre porteuse - Épaisseur en liaison avec le produit. Bordure spéciale sur demande.

VIDE SÉCURITÉ

Bille Ø 20 mm = [V] < 20 mm - Bille Ø 35 mm = [V] < 35 mm

FIXATIONS

Attaches monobarres et multibarres - Fixations DFIX® pré-assemblées - Fixations spécifiques.

SECTIONS

La résistance du produit final est fonction de la section de la barre porteuse, de la maille et de la portée.

Autres sections possibles.

Toute demande spécifique fait l'objet d'une note technique préalable garantissant la robustesse et respectueuse des normes de sécurité en vigueur.

S_{BP} | Section barres porteuses

[H] BP	ép. ACIER	ép. INOX
30mm	5 mm	5 mm
40 mm	5 mm	5 mm
50 mm	5 mm	5 mm
60 mm	5 mm	5 mm
70 mm	5 mm	5 mm
80 mm	5 mm	5 mm
100 mm	5 mm	5 mm

S_{ENT} | Section entretoises

[H] ENT	ép. ACIER	ép. INOX
15 mm	3 mm	3 mm
20 mm	3 mm	3 mm

PROGRAMME DE FABRICATION

Le tableau ci-contre présente les combinaisons de mailles issues du programme de fabrication courant et identifiées selon la fréquence de leur demande.

Le choix de panneaux dont la maille est exécutée en programme continu optimise le délai de réponse.

La flexibilité des lignes de production Diamond permet la réalisation de nombreuses autres combinaisons de mailles en fonction des spécificités esthétiques et techniques du projet présenté.

MT	MC	ENT entretoise				
		19	30	40	65	100
Barre porteuse BP						
11.11	10					
22.22	19					
33.33	25					
33.33	30					
40.00	35					
45.00	40					
50.00	45					
66.66	65					
80.00	75					
99.99	100					

■ Programme continu
■ Programme régulier
■ Programme fréquent

TYPE LOURD, UN DOUBLE AVANTAGE

Ce type allie la performance mécanique à l'esthétique. Ses propriétés permettent de reprendre de fortes charges statiques ou dynamiques et n'excluent pas la recherche des alignements de mailles pour un ensemble homogène.

SURFACE RECOMMANDÉE

Afin de diminuer les risques de déformation liés au principe de traitement de surface par galvanisation et faciliter la mise en œuvre sur le chantier, il est conseillé d'opter pour des panneaux dont la surface n'excède pas 1 m².

BORDURE PERCÉE

Perçage possible de la bordure pour fixation sur le cadre ou liaisonnement des panneaux. **DÉLAIS DE RÉALISATION** Les délais de fabrication du caillebotis Lourd sont identiques à ceux du Standard. Cette souplesse d'exécution est un des avantages

que présente la grande flexibilité de nos lignes de production.

FIXATIONS ADAPTÉES

Plats percés soudés en fond de maille avec boulons ou vis autotaraudeuses.

GUIDE DE CHARGES EN IMPACT EN KG SUR IMPACT

PASSAGE VÉHICULES OU ENIGNS



Le caillebotis pressé droit Lourd DCAB-P est idéalement adapté en exécution de planchers pour passage de véhicules ou engins.

Le guide de charges ci-dessous est établi en respectant les règles de construction en vigueur.

Il permet de vérifier la charge autorisée sur le panneau en fonction des critères suivants : maille, section Bp et portée entre appuis.

BASE DE CALCUL Flèche maxi : 1/300^{ème} de la portée
Contrainte de flexion : 16 kg/mm²

TYPE DE VÉHICULE	LÉGER	AUTOCAR	UTILITAIRE 3,5 T		POIDS LOURD 11 T		SEMI-REMORQUE 38 T		
POSITION DES ROUES	AVANT ARRIÈRE	AVANT ARRIÈRE	ESSIEU AVANT	ESSIEU ARRIÈRE	ESSIEU AVANT	ESSIEU ARRIÈRE	AVANT TRACTEUR	ARRIÈRE TRACTEUR	ARRIÈRE REMORQUE
NOMBRE D'IMPACTS	4	4	2	2	2	2	2	2	6
DIMENSION IMPACTS	150 x 150	250 x 250	150 x 150	150 x 150	150 x 150	300 x 150	250 x 250	500 x 250	250 x 250
POIDS/IMPACTS	550 KG	3 625 KG	580 KG	1 170 KG	1 850 KG	3 650 KG	1 875 KG	7 800 KG	3 110 KG

CHARIOT ÉLÉVATEUR, TRANSPALETTE > Nous consulter

ACIER S235JR INOX 304L															
DIM. IMPACT	S _{BP}	MC	[P] PORTÉE ENTRE APPUIS EN MM SENS BARRES PORTEUSES												
			200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
			150 x 150	30/5	19 x 19	4 030	2 880	2 240	1 830	1 550	1 100	750	550		
10 x 30	6 330	4 530			3 520	2 880	2 440	1 860	1 190	870	660				
35 x 30	2 300	1 650			1 280	1 050	890	630							
40/5	19 x 19	7 180		5 130	3 990	3 260	2 770	2 100	1 720	1 310	1 000	790	630	530	440
	10 x 30	11 260		8 050	6 260	5 120	4 330	3 310	2 680	2 060	1 570	1 230	1 000		
	35 x 30	4 100		2 930	2 280	1 860	1 580	1 200	980	750	570	450	360		
50/5	19 x 19	11 200		8 000	6 210	5 090	4 310	3 310	2 660	2 240	1 930	1 540	1 240	1 020	860
	10 x 30	17 600		12 570	9 780	8 000	6 770	5 180	4 190	3 520	3 030	2 410	1 950	1 600	1 350
	35 x 30	6 400		4 570	3 550	2 910	2 460	1 890	1 520	1 280	1 100	880	710	580	490
60/5	19 x 19	16 140		11 520	8 960	7 330	6 200	4 740	3 830	3 220	2 780	2 450	2 140	1 770	1 490
	10 x 30			18 100	14 080	11 520	9 750	7 450	6 030	5 070	4 370	3 840	3 360	2 770	2 330
	35 x 30	9 220		6 580	5 120	4 190	3 540	2 710	2 190	1 840	1 590	1 400	1 220	1 010	850
80/5	19 x 19		20 480	15 930	13 040	11 030	8 440	6 830	5 720	4 940	4 340	3 870	3 500	3 190	
	35 x 30	16 380	11 700	9 100	7 450	6 300	4 820	3 900	3 270	2 820	2 480	2 210	2 000	1 820	
	19 x 19				20 370	17 240	13 180	10 680	8 960	7 720	6 790	6 060	5 460	4 970	
100/5	35 x 30		18 290	14 220	11 640	9 850	7 530	6 100	5 120	4 410	3 880	3 460	3 120	2 840	
	19 x 19	11 520	6 910	4 940	3 840	3 140	2 040	1 370	980	740	580				
	10 x 30	16 320	9 790	6 990	5 440	4 450	3 260	1 940	1 390	1 050	820	660	540		
250 x 250	30/5	10 x 30	6 720	4 030	2 880	2 240	1 830	1 190	800	570					
		19 x 19		12 290	8 780	6 820	5 590	4 100	3 240	2 330	1 770	1 370	1 110	910	750
		35 x 30	11 950	7 170	5 120	3 980	3 260	2 390	1 890	1 360	1 030	800	650	530	440
	40/5	19 x 19		19 200	13 710	10 660	8 720	6 390	5 060	4 170	3 430	2 690	2 160	1 780	1 490
		10 x 30			19 430	15 110	12 360	9 070	7 150	5 910	4 870	3 810	3 060	2 520	2 110
		35 x 30	18 670	11 200	8 000	6 220	5 090	3 730	2 950	2 430	2 000	1 570	1 260	1 040	870
	50/5	19 x 19		27 650	19 750	15 360	12 560	9 200	7 270	6 000	5 120	4 460	3 740	3 070	2 570
		10 x 30			21 760	17 800	13 050	10 310	8 510	7 250	6 310	5 300			
		35 x 30		16 130	11 520	8 960	7 330	5 370	4 240	3 500	2 990	2 600	2 180	1 790	1 500
	60/5	19 x 19					22 330	16 370	12 920	10 680	9 080	7 920	7 030	6 290	5 710
		35 x 30			20 480	15 930	13 030	9 550	7 540	6 230	5 300	4 620	4 100	3 670	3 330
		19 x 19							20 120	16 690	14 230	12 380	10 970	9 840	8 930
80/5	35 x 30														
	19 x 19					20 360	14 930	11 790	9 740	8 300	7 220	6 400	5 740	5 210	
	10 x 30														
500 x 250	30/5	19 x 19			17 280	8 640	5 760	2 900	1 740	1 170	850	650	510		
		10 x 30			24 480	12 240	8 160	4 110	2 460	1 660	1 200	910	720	580	
		35 x 30			10 080	5 040	3 360	1 690	1 010	680	490				
	40/5	19 x 19			15 360	10 230	6 140	4 110	2 780	2 010	1 530	1 200	980	810	
		10 x 30			21 760	14 500	8 700	5 830	3 930	2 850	2 170	1 710			
		35 x 30		17 920	8 960	5 970	3 580	2 400	1 620	1 170	890	700	570	470	
	50/5	19 x 19			24 000	15 990	9 600	6 860	5 330	3 930	3 000	2 530	1 900	1 580	
		10 x 30				22 670	13 600	9 710	7 550	5 560	4 230	3 340	2 710	2 240	
		35 x 30			14 000	9 330	5 600	4 000	3 110	2 290	1 750	1 370	1 110	920	
	60/5	19 x 19				23 040	13 810	9 870	7 680	6 290	5 160	4 080	3 290	2 730	
		10 x 30					19 580	13 990	10 880	8 900	7 320	5 770			
		35 x 30			20 160	13 440	8 060	5 760	4 480	3 670	3 010	2 380	1 920	1 590	
80/5	19 x 19					24 560	17 550	13 640	11 160	9 440	8 190	7 220	6 460		
	35 x 30				23 890	14 330	10 240	7 960	6 510	5 510	4 780	4 210	3 770		
	19 x 19							21 320	17 450	14 760	12 800	11 300	10 110		
100/5	35 x 30														
						22 400	16 000	12 440	10 180	8 610	7 470	6 590	5 900		

Au-delà de ce guide de charges, les prestations DIAMOND incluent au besoin une note de calcul détaillée pour justifier de la résistance du produit aux contraintes du cahier des charges.



TABLEAU DES POIDS EN KG/M²

Tableau des correspondances des poids propres à intégrer dans les calculs de structure, les coûts de transport et de manutention, etc.

M _{BP}	MC	MT	ACIER S235JR GALVANISÉ								ACIER S235JR BRUT INOX 304L													
			S _{BP} Section barres porteuses								S _{BP} Section barres porteuses													
			30/5	40/5	50/5	60/5	70/5	80/5	100/5	30/5	40/5	50/5	60/5	70/5	80/5	100/5								
10	10 x 30	15.00 x 33.33	101.4	136.8	167.2	197.7							91.3	124.5	152.1	179.9								
	10 x 65	15.00 x 66.66	95.5	129.0	159.4	189.9							86.0	117.4	145.0	172.8								
19	19 x 19	25.00 x 22.22	73.5	97.7	130.7	152.2	173.7	195.2	238.3				66.2	88.9	118.9	138.5	158.1	177.6	216.8					
	25 x 30	30.00 x 33.33	58.6	79.8	96.0	112.2							52.7	72.6	87.4	102.1								
25	25 x 65	30.00 x 66.66	52.8	72.0	88.2	104.4							47.5	65.5	80.3	95.0								
	30 x 19	33.33 x 22.22	60.5	80.7	95.1	109.6	124.0	138.5	167.4				54.5	73.4	86.5	99.7	112.8	126.0	152.3					
30	30 x 30	33.33 x 33.33	54.7	72.9	87.3	101.8	116.3	130.7	159.7				49.2	66.3	79.4	92.6	105.8	118.9	145.3					
	30 x 65	33.33 x 66.66	48.9	65.1	79.6	94.0	108.5	123.0	151.9				44.0	59.2	72.4	85.5	98.7	111.9	128.2					
	35 x 30	40.00 x 33.33	48.2	64.2	76.5	88.9	101.2	113.5	138.1				43.4	58.4	69.6	80.9	92.1	103.3	125.7					
35	35 x 65	40.00 x 66.66	42.4	56.5	68.8	81.1	93.4	105.7	130.3				38.2	51.4	62.6	73.8	85.0	96.2	118.6					
	40 x 30	45.00 x 33.33	44.3	60.8	72.2	83.7	95.1	106.6	129.4				39.9	55.3	65.7	76.2	86.5	97.0	117.7					
40	40 x 65	45.00 x 66.66	38.5	53.0	64.5	75.9	87.3	98.8	121.7				34.7	48.2	58.7	69.0	79.4	89.9	110.7					

CAILLEBOTIS PRESSES
CAILLEBOTIS ELECTROFORGES
GRILLES DE SECURITE
CAILLEBOTIS POLYESTER
MARCHES D'ESCALIERS
SECURITE DES ACCES
ESCALIERS METALLIQUES
OUVRAGES SPECIFIQUES
CAHIER TECHNIQUE
PROGRAMME DE STOCK